Зачастую мы тратим много времени на то, чтобы правильно понять, что же необходимо нашим клиентам. И начнем мы с торцевых головок.  
  
Торцевые головки в своем обозначении имеют два параметра размерности: размер самой головки и её "посадочный" или "присоединительный" квадрат. Помимо этого, торцевые головки имеют три "конструктивных" параметра: профиль головки, глубина головки и тип сплава головки.  
  
Чтобы точно обозначить торцевую головку, необходимо указать: тип стали; длину (высоту); профиль; наименование; рабочий размер; размер присоединительного квадрата; марку (производителя). Пример: ударная глубокая шестигранная торцевая головка 17 мм 1/2” King Tony.  
  
Начнем с размера головки, который может быть указан в зависимости от того, для страны с какой системой измерения она изготовлена: в миллиметрах (mm) – метрическая система или в дюймах (inch) – дюймовая система измерения .  
  
Для метрической системы размерность торцевых головок производителя King Tony, ввозимых в Россию, составляет следующий ряд в миллиметрах:  
  
4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9. 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 36, 38, 39, 41, 46, 48, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 63, 65, 70, 71, 75, 77, 80 мм.  
  
Для дюймовой системы размерность торцевых головок производителя King Tony, ввозимых в Россию, составляет следующий ряд в дюймах:  
  
5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 9/32, 5/16, 11/32, 3/8, 7/16, 15/32, 1/2, 9/16, 19/32, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1-1/16, 1-1/8, 1-3/16, 1-1/4, 1-5/16, 1-3/8, 1-7/16, 1-1/2, 1-9/16, 1-5/8, 1-11/16, 1-3/4, 1-13/16, 1-7/8, 1-15/16, 2, 2-1/16, 2-1/8, 2-3/16. 2-1/4, 2-5/16, 2-3/8, 2-7/16, 2-1/2, 2-9/16, 2-5/8, 2-11/16, 2-15/16, 3-1/8 дюйма.  
  
Один дюйм в переводе на метрическую систему равен 25,4 мм. Таким образом, дюймовые и метрические головки хотя и близки по своим размерам, но их размерность полностью не совпадает. Вот почему для обслуживания автомобилей или оборудования, произведенного для стран с дюймовой системой измерения, наши метрические торцевые головки не подойдут.  
  
Второй параметр размерности – "присоединительный" или "посадочный" квадрат – это размер квадратного отверстия на тыльной стороне торцевой головки. От него зависит, какие воротки, удлинители или трещотки вы сможете присоединить к торцевой головке. Здесь приняты пять основных типоразмеров присоединительного отверстия, называемого коротко "квадрат", и все они обозначаются в дюймах. Таким образом, вне зависимости от того, какая у вас торцевая головка – метрическая или дюймовая – присоединительный квадрат у нее может иметь следующую размерность в дюймах: 1/4, 3/8, 1/2, 3/4, 1 дюйм.  
  
При этом:   
  
•    1/4 дюйма = 6,35 мм  
•    3/8 дюйма = 9,53 мм  
•    1/2 дюйма = 12,7 мм  
•    3/4 дюйма = 19,05 мм  
•    1 дюйм = 25,4 мм  
  
Головки с разными присоединительными квадратами имеют различную конструкцию. Чем больше присоединительный квадрат, тем толще стенки торцевой головки и, соответственно, тем больше нагрузки, которые она способна выдерживать. Торцевая головка с размерностью на 13 мм и с присоединительным квадратом 1/4 дюйма и торцевая головка на 13 мм с квадратом 1/2 дюйма – совершенно разные по своей прочности и конструкции изделия.  
  
Размерность головок также привязана к присоединительному квадрату. Например, торцевые головки с квадратом на 1/4 дюйма производятся с размерностью только до 14 мм, головки с квадратом 1/2 – до 32 мм (в качестве специальной серии – до 36 мм). Связано это с тем, что чем больше размерность торцевой головки, тем с большими усилиями она должна справляться, но существует конструктивный предел, после которого невозможно обеспечить достаточную прочность головки без утолщения ее стенок и перехода на больший присоединительный квадрат.  
  
Размерность метрических торцевых головок King Tony в зависимости от присоединительного квадрата выглядит так:  
  
•    1/4 дюйма — от 4 до 14 мм  
•    3/8 дюйма — от 6 до 24 мм  
•    1/2 дюйма — от 8 до 36 мм  
•    3/4 дюйма — от 17 до 70 мм  
•    1 дюйм — от 36 до 80 мм   
  
Теперь о профилях торцевых головок. Их достаточно много, но сейчас мы поговорим только о двух «стандартных». Это торцевые головки с шестигранным профилем и торцевые головки с двенадцатигранным профилем. Сами профили мы видим на картинках, а в чем их отличие и какой лучше? Однозначного ответа на этот вопрос нет. Каждый из профилей в определенной ситуации имеет свои преимущества.  
  
Шестигранный профиль торцевой головки полностью повторяет профиль гайки или болта.  Поэтому головки с шестигранным профилем работают с крепежом бережнее, нежели двенадцатигранные, опасность "зализывания" краёв гаек или болтов от их применения минимальна.

Но когда работа ведется в ограниченном пространстве, когда к гайке или болту очень трудно подобраться, тут на первый план выходит преимущество двенадцатигранного профиля. Головки с двенадцатигранным профилем имеют большее количество углов, под которыми надеваются на крепеж. Поэтому в условиях, когда пространство вокруг крепежа ограниченно, удобнее работать двенадцатигранными торцевыми головками.  
  
К конструктивным особенностям торцевых головок относится также и глубина их рабочей поверхности, в зависимости от которой головки принято называть "короткими" или "глубокими". Для каждого типоразмера присоединительного квадрата торцевых головок эта величина разная. Для "коротких" торцевых головок завод King Tony принял следующие величины глубины рабочей поверхности:  
  
•    1/4 дюйма — от 4 до 9 мм  
•    3/8 дюйма — от 7 до 17 мм  
•    1/2 дюйма — от 7 до 24 мм  
•    3/4 дюйма — от 14 до 34 мм  
•    1 дюйм — от 26 до 52 мм  
  
Для "глубоких" торцевых головок марки King Tony установлены следующие величины глубины рабочей поверхности:  
  
•    1/4 дюйма — от 6 до 21 мм  
•    3/8 дюйма — от 10 до 25 мм  
•    1/2 дюйма — от 15 до 36 мм  
•    3/4 дюйма — от 20 до 53 мм  
•    1 дюйм — от 21 до 80 мм  
  
Наконец, торцевые головки различаются по сплаву, из которого они изготовлены, и делятся на "стандартные" и "ударные" торцевые головки. При производстве стандартных торцевых головок заводом King Tony используется инструментальная хром-ванадиевая сталь, эти головки гораздо пластичнее, чем ударные. При производстве ударных торцевых головок марки King Tony используется инструментальная хром-молибденовая сталь. В отличие от стандартных, ударные торцевые головки имеют черный цвет, они более устойчивы к ударному воздействию, но менее пластичны.  
  
Таким образом, чтобы точно обозначить торцевую головку, необходимо указать:   
  
•    тип стали;   
•    длину (высоту);   
•    профиль;   
•    наименование;   
•    рабочий размер;   
•    размер присоединительного квадрата;   
•    марку (производителя). 

Лишь в этом случае не возникнет никаких дополнительных вопросов.